

ACCUPOCKET 150/400

Stručný návod



BEZPEČNOST

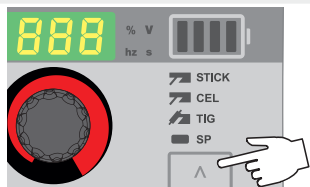
Pred prácami so strojom si musíte prečítať všetky priložené dokumenty a online dokumenty, ktoré sú k dispozícii, a porozumieť im!

NASTAVENIA PRE ZVÁRANIE



Hodnoty nastavenia:

- ⇒ **m** Dynamika: 0 – 100 | výrobné nastavenie = 20
- ⇒ **A** Zvárací prúd: 10 – 140 A (STICK), 3 – 150 A (TIG)
- ⇒ **SP** Funkcia Softstart / Hotstart: 0 – 200 % | výrobné nastavenie = 130 %
- ⇒ **SP** Pulzné TIG zváranie (dostupné iba pri variante zariadenia TIG)



Dostupné zváracie postupy:

- ⇒ **STICK** Zváranie obalovanou elektródou
- ⇒ **CEL** Zváranie obalovanou elektródou s celulózovou elektródou
- ⇒ **TIG** Zváranie TIG
- ⇒ **SP** Rezervované pre špeciálne programy



42,0426,0246,SK 001-11082017

ACCUPOCKET 150/400

Stručný návod



BEZPEČNOST

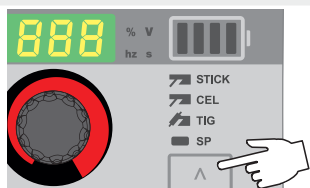
Pred prácami so strojom si musíte prečítať všetky priložené dokumenty a online dokumenty, ktoré sú k dispozícii, a porozumieť im!

NASTAVENIA PRE ZVÁRANIE



Hodnoty nastavenia:

- ⇒ **m** Dynamika: 0 – 100 | výrobné nastavenie = 20
- ⇒ **A** Zvárací prúd: 10 – 140 A (STICK), 3 – 150 A (TIG)
- ⇒ **SP** Funkcia Softstart / Hotstart: 0 – 200 % | výrobné nastavenie = 130 %
- ⇒ **SP** Pulzné TIG zváranie (dostupné iba pri variante zariadenia TIG)



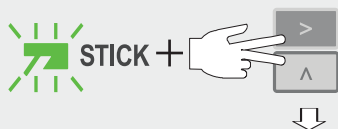
Dostupné zváracie postupy:

- ⇒ **STICK** Zváranie obalovanou elektródou
- ⇒ **CEL** Zváranie obalovanou elektródou s celulózovou elektródou
- ⇒ **TIG** Zváranie TIG
- ⇒ **SP** Rezervované pre špeciálne programy

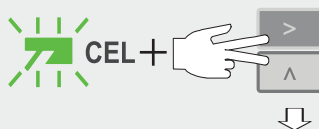


42,0426,0246,SK 001-11082017

VSTUP DO PONUKY SETUP



Ponuka Setup
Zváranie obaloňovanou elektródou



Ponuka Setup
Celulóžové elektródy



Ponuka Setup TIG



ZMENA PARAMETROV

Pre výber a zmenu parametrov otočte a stlačte nastavovacie koliesko.

PARAMETRE PRE ZVÁRANIE OBAĽOVANOU ELEKTRÓDOU

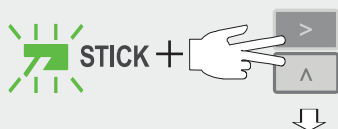
Ht_i	Doba štartovacieho prúdu: 0,1 – 1,5 sekundy 0,5 sekundy*
ASt	Anti-Stick: ON* / OFF
U_{co}	Napätie odtrhnutia: 25 – 80 V 45 V*
SOF	Verzia softvéru
tSd	Automatické vypnutie: 300 – 900* sekúnd / OFF
FAC	Výrobné nastavenie

PARAMETRE PRE ZVÁRANIE TIG

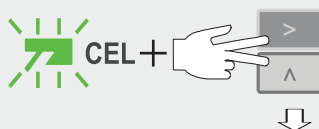
CS	Citlivosť Comfort Stop: 0,3 – 2,0 V / OFF 0,5 V*
U_{co}	Napätie odtrhnutia: 12 – 35 V 15 V*
SOF	Verzia softvéru
tSd	Automatické vypnutie: 300 – 900* sekúnd / OFF
FAC	Výrobné nastavenie

* výrobné nastavenie

VSTUP DO PONUKY SETUP



Ponuka Setup
Zváranie obaloňovanou elektródou



Ponuka Setup
Celulóžové elektródy



Ponuka Setup TIG



ZMENA PARAMETROV

Pre výber a zmenu parametrov otočte a stlačte nastavovacie koliesko.

PARAMETRE PRE ZVÁRANIE OBAĽOVANOU ELEKTRÓDOU

Ht_i	Doba štartovacieho prúdu: 0,1 – 1,5 sekundy 0,5 sekundy*
ASt	Anti-Stick: ON* / OFF
U_{co}	Napätie odtrhnutia: 25 – 80 V 45 V*
SOF	Verzia softvéru
tSd	Automatické vypnutie: 300 – 900* sekúnd / OFF
FAC	Výrobné nastavenie

PARAMETRE PRE ZVÁRANIE TIG

CS	Citlivosť Comfort Stop: 0,3 – 2,0 V / OFF 0,5 V*
U_{co}	Napätie odtrhnutia: 12 – 35 V 15 V*
SOF	Verzia softvéru
tSd	Automatické vypnutie: 300 – 900* sekúnd / OFF
FAC	Výrobné nastavenie

* výrobné nastavenie